

Projekt „Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji blach i taśm ze stopu AlMg-VHS przeznaczonych do tłoczenia części karoserii samochodowych i elementów konstrukcyjnych”

Nr projektu: POIR.01.01.01-00-0292/17

Tytuł Projektu: „Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji blach i taśm ze stopu AlMg-VHS przeznaczonych do tłoczenia części karoserii samochodowych i elementów konstrukcyjnych”

Numer projektu: POIR.01.01.01-00-0292/17

Program Operacyjny Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Oś priorytetowa 1: Wsparcie działań B+R prowadzonych przez przedsiębiorstwa

Działanie: Projekty B+R przedsiębiorstw

Poddziałanie: Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa

Wartość projektu: **27 031 218,98 PLN**

Wkład Funduszy Europejskich: **10 812 487,57 PLN**

Okres realizacji: **01.12.2017 –20.06.2022**

Rezygnacja z realizacji projektu

Cele i planowane efekty projektu:

Cel głównym projektu zakłada wdrożenie INNOWACYJNEJ TECHNOLOGII PRODUKCJI BLACH I TAŚM ZE STOPU ALUMINIUM AlMg-VHS DLA BRANŻY MOTORYZACYJNEJ (INNOWACJA PRODUKTOWA). Produkt jest zgodny z polityką ELEKTROMOBILNOŚCI (zastosowanie w pojazdach elektrycznych) i polityką UE dot. redukcji spalin. Technologia produkcji oraz sam produkt stanowią nowość na skalę światową. Produkt posiada cechy i funkcjonalności zapewniające przewagę nad produktami substytucyjnymi dostępnymi obecnie na rynku. Opracowanie technologii produkcji bazować będzie na opracowaniu parametrów procesu walcowania na zimno. W procesie przygotowania metalu i odlewania wykorzystywana będzie specjalna zaprawa Eco Magnesium Master Alloy zawierająca w swoim składzie związek Al_2Ca , który zapobiega utlenianiu się magnezu jako głównego składnika stopowego, poprawia lejność ciekłego metalu, zapewnia jednorodność mikrostruktury w całej objętości wlewka. Zastosowanie zaprawy Eco Magnesium Master Alloy pozwala na uzyskiwanie ponadstandardowych zawartości magnezu (powyżej 5,5%) co nie jest możliwe w przypadku klasycznej technologii produkcji stopów do przeróbki plastycznej. Proces walcowania nowego stopu AlMg-VHS, ze względu na wysoką zawartość magnezu i uzyskiwane bardzo wysokie własności mechaniczne będzie wymagał odpowiednich parametrów walcowania (izotermiczny proces, asymetryczne walcowanie, prędkość odkształcenia itp.), których nie można osiągnąć na powszechnie stosowanych walcarkach - realizacja projektu zakłada przeprowadzenie prac

Projekt „Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji blach i taśm ze stopu AlMg-VHS przeznaczonych do tłoczenia części karoserii samochodowych i elementów konstrukcyjnych”

Nr projektu: POIR.01.01.01-00-0292/17

rozwojowych w zakresie opracowania i budowy demonstracyjnej linii do walcowania na zimno, która zapewni odpowiednie parametry procesu, co przyczyni się do osiągnięcia zakładanych celów projektu. Efektem końcowym realizacji projektu będzie komercjalizacja wyników i rozpoczęcie produkcji w warunkach rzeczywistych.

Okres realizacji projektu ustala się na:

- rozpoczęcie realizacji projektu: 01.12.2017
- zakończenie realizacji projektu: 20.06.2022

Rezultatem projektu będzie innowacyjny produkt w postaci taśm i blach z trudnoodkształcalnych stopów Al z ponadstandardową zawartością Mg (powyżej 5,5%) przeznaczonych dla przemysłu samochodowego.

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 - 2020.

Projekt realizowany w ramach konkursu Narodowego Centrum Badań i Rozwoju: Działania 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałania 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa” w ramach I Osi priorytetowej: „Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa”.